



**EFCip**

Visseuse électrique  
fort couple

**alkitronic<sup>®</sup>**

# N° 1 dans le monde

## Applications

- Les visseuses électriques fort couple **alkitronic® EFCip / ECWip** couvrent une plage de couple de serrage de 60 à 6500 Nm.
- **Qualité de serrage** assurée quel que soit le réseau électrique 100-253 V / 45-66 Hz, et même sur groupe électrogène.
- Les modèles ECWip à renvoi d'angle permettent un travail dans les accès difficiles.

## Avantages

- **Protection IP54** : permet le travail en sécurité dans les milieux humides.
- **Moteur brushless** : maintenance limitée et simplifiée pour un coût d'entretien réduit.
- **Vissage en continu** : pour un serrage de plus grande qualité.
- **Gâchette unique** pour un confort d'utilisation (serrage/desserrage).
- **Affichage OLED** : pour une lisibilité accrue quelles que soient les conditions d'utilisation.
- **Menu de programmation intuitif** et simple d'utilisation.
- **Poignée tournante à 360°** (rotation libre) pour un meilleur confort d'utilisation tout en **garantissant la sécurité de l'opérateur**.

## Caractéristiques alkitronic®

- Serrage de grande précision grâce au contrôle du couple et de l'angle (option M2).
- Moteur électrique brushless innovant, à faible consommation, permettant une meilleure durée de vie des composants et un coût de maintenance réduit.
- **Répétabilité jusqu'à +/- 2%** sur une même application de serrage
- **Robustesse** et longévité grâce à son corps en aluminium.



## Spécifications

### En option :

- Interface de communication bluetooth pour conserver vos données de serrage (traçabilité).
- Possibilité de personnalisation du logiciel pour des applications spécifiques client.

Toutes les visseuses **alkitronic®** sont certifiées CE.

### Alimentation électrique :

100 - 253V, fréquence 45Hz - 66 Hz.  
Puissance maximum 1100 W,  
catégorie de protection 1,  
classe de protection IP54 (standard).

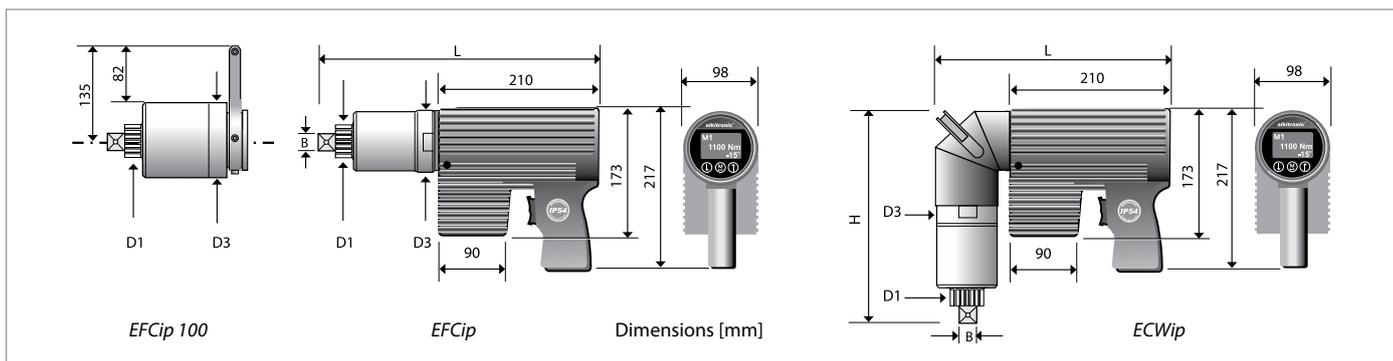


**alkitronic® EFCip**, grande facilité d'utilisation avec l'affichage graphique de l'écran OLED

Image de droite : **EFCip** en utilisation dans la construction métallique



## Données techniques



### Modèle EFCip

Type		EFCip 10	EFCip 20	EFCip 30	EFCip 40	EFCip 50	EFCip 60	EFCip 65	EFCip 70	EFCip 80	EFCip 90	EFCip 100
Plage de couple (approx.)*	Nm	60-420	80-650	100-950	150-1550	190-1850	250-2300	290-2900	350-3500	440-4300	500-5300	650-6500
Carré de sortie	B	3/4"	3/4"	3/4"	1"	1"	1"	1"	1 / 1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"
Diamètre (approx.)	D <sub>1</sub>	mm	41	41	41	54	54	54	54	72	72	72
Diamètre (approx.)	D <sub>3</sub>	mm	88	88	88	88	88	88	88	98	98	109
Longueur (approx.)	L	mm	330	330	330	382	382	388	388	406	406	430
Poids (approx.)	kg	9	9	9	10	10	11	11	13	13	14,5	15,5
Vitesse de rotation à vide	tr/m	70	40	30	15	14	11	8	7	5	4	3

### Modèle ECWip

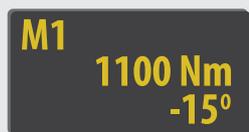
Type		ECWip 10	ECWip 20	ECWip 30	ECWip 40	ECWip 50	ECWip 60	ECWip 65	ECWip 70	ECWip 80	ECWip 90	ECWip 100
Plage de couple (approx.)*	Nm	60-420	80-650	100-950	150-1550	190-1850	250-2300	290-2900	350-3500	440-4300	500-5300	650-6500
Carré de sortie	B	3/4"	3/4"	3/4"	1"	1"	1"	1"	1 / 1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"
Diamètre (approx.)	D <sub>1</sub>	mm	41	41	41	54	54	54	54	72	72	72
Diamètre (approx.)	D <sub>3</sub>	mm	88	88	88	88	88	88	88	98	98	109
Longueur (approx.)	L	mm	310	310	310	310	310	310	310	318	318	326
Hauteur (approx.)	H	mm	249	249	249	300	300	305	305	315	315	345
Poids (approx.)	kg	12	12	12	13	14	14	14	16	16	17	18
Vitesse de rotation à vide	tr/m	70	40	30	15	14	11	8	7	5	4	3

\*) Lors d'un desserrage, prévoir un couple 20% supérieur au couple de serrage initial. Nous sommes à votre disposition pour vous conseiller.

### Affichage OLED EFCip / ECWip

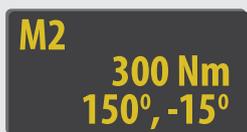
#### Exemple de version du logiciel

Version 1 (standard)



Mode 1  
Serrage au couple  
Débrayage automatique en fin de serrage via un angle de libération prédéfini.

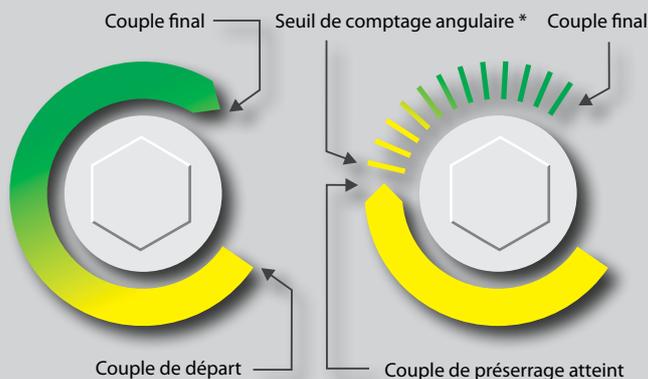
Version 2 (option)



Mode 2  
Serrage couple + angle pour des serrages de haute qualité.  
Ci-dessus : exemple d'affichage du couple de pré-serrage, de l'angle à appliquer et l'angle de libération.

La version M1 est installée en standard sur toutes les machines.  
La version M2 est disponible en option. Pour des utilisations spécifiques, d'autres versions sont disponibles sur demande.

### Illustrations Mode 1 et mode 2



\* Seuil de comptage de l'angle à partir du couple de pré-serrage programmé.

- L'angle doit être spécifié selon le serrage à effectuer.
- Pour aider à la détermination de l'angle, l'utilisation des outils **alkitronic HSD** est recommandée. Contactez-nous pour plus de détails sur les produits.

**alkitronic®** vous propose  
toutes les technologies  
d'entraînement.

Extrait de notre gamme  
de produits :

✓ **ÉLECTRIQUE**



✓ **PNEUMATIQUE**



✓ **HYDRAULIQUE**



✓ **MANUEL**



# alkitronic®

## VOTRE ATOUT LE PLUS PUISSANT

### Plus grande qualité

Fabrication de grande qualité  
Utilisation de matériaux de grande qualité  
Longévité des produits  
30 ans d'expérience et de savoir-faire dans le  
domaine du serrage  
Fabriquée en Allemagne – brevets internationaux

### Plus grande précision

Couple de serrage spécifique pour chaque  
application  
Répétitivité de grande exactitude  
Fiabilité dans le fonctionnement continu  
Documentation sur les vissages  
Système automatisé de mise hors service

### Plus grande productivité

Vissage rapide et précis  
Utilisation en environnement ATEX  
et/ou IP54  
Haute sécurité dans le travail  
Simple d'utilisation avec un rendement assuré

### Service technique

Conseil technique sur le site  
Formation des opérateurs à l'utilisation et  
au calibrage en usine  
Conseil d'utilisation aux opérateurs  
Service SAV

## TORQUE POWER WORLDWIDE

alki TECHNIK GmbH

Conception, fabrication et commercialisation de systèmes de vissage

Unterlettenweg 4 – D-85051 Ingolstadt/Allemagne – tél. +49 841 97499-0 – fax. +49 841 97499-90  
info@alkitronic.com – www.alkitronic.com